



DATOS DEL PRODUCTO

- Cajas fuertes de alta seguridad.
- Grado I de resistencia al robo de acuerdo a la norma UNE EN 1143-1:2012.
- Diseñadas para cubrir las necesidades en el ámbito profesional y en el doméstico.
- Dos medidas de ancho diferentes.
- Puerta de 10 mm de espesor.
- Cuerpo de 40 mm de espesor.
- Modelos disponibles con ranura antipesca opcional, para depositar valores sin abrir la puerta.
- Color gris metalizado.
- Dispone de ocho a diez bulones de 25 mm de diámetro.
- Sistema de cierre según modelo, con cerradura de gorjas o con cerradura de gorjas + cerradura electrónica.
- Protección adicional en la zona de cerradura.
- Apertura de la puerta de 180°.



CARACTERÍSTICAS



OPCIONAL



CAJAS FUERTES

ALTA SEGURIDAD

CARTAGO

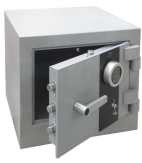
Cód. 10157

CAJA FUERTE CARTAGO 45-E

EAN	Mod.	Alto exterior (mm)	Ancho exterior (mm)	Fondo exterior (mm)	Alto interior (mm)	Ancho interior (mm)	Fondo interior (mm)	Nº de estantes	L	Kg.
8421461101570	CARTAGO-45 E	450	520	440	370	440	330	1	48	133

CÓD.

10157



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Espesor puerta (mm)	10
Espesor cuerpo (mm)	40
Sistema de cierre	Mecánico y electrónico
Bulones	8 a 10 x Ø25 mm
Orificios para anclajes	2 pared / x 1 suelo - Ø22 mm
Color	Gris metalizado (RAL 7001)
Protección adicional zona cerradura	Placa antitaladro de acero al manganeso
Certificación (resistencia al robo)	Grade I. ECBS-S (EN-1143-1:2012)
Ensayo (resistencia al robo)	<p>Cerradura de gorchas de alta seguridad VdS Clase 1, EN 1300. No lleva llave de apertura de emergencia</p> <p>Cerradura electrónica con 2 códigos de usuario y retardo programable hasta 99 minutos, con ventana de apertura</p> <p>Puerta de lámina de acero</p> <p>Apertura de la puerta 180°</p> <p>Blindaje del cuerpo compuesto por hormigón antivandálico de alta resistencia</p>

ACCESORIOS

CÓD.	DESCRIPCIÓN.
------	--------------

